



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

EPONEX ST HR

(ex 1424.7737)
(Rev. 04 – Aprile 2018)

Generalità

Pittura epossidica ad alto solido «surface tolerant»

Principali caratteristiche

- Alti solidi ed alto spessore
- Catalizza a basse temperature

Tipo di impiego

- Primer o intermedio per cicli protettivi di manutenzione

Solidi in volume

- 80 ± 2%

C.O.V.

- g/l 180

Peso specifico

- kg/l 1,49 ± 0,05

Spessore tipico

- µm 150 secco (min. 100 – max. 500)
a seconda delle specifiche

Resa teorica

- m²/l 5,3

Consumo teorico

- g/m² 281

Codice prodotto base

- 7082063 MIOX
- 7082064 Off-white
- 7082066 Alluminio

Codice indurente

- 701477
- 701478 FD

Diluizione

- 0-5% con Diluente 61 cod. 900237

Rapporto di miscelazione

- In peso 100 : 18
- In volume 3,2:1

Pot-life a 20°C

- 8 h

Colore

- Miox
- Off-white
- Alluminio

Aspetto

- Satinato

Metodo di applicazione

- Airless
- Rullo (non ottimale, più passate per ottenere lo spessore tipico)

Descrizione

Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком, толерантное к поверхности

Основные характеристики

- Толстослойное покрытие с высоким сухим остатком
- Отверждение при низких температурах

Основные области применения

- Грунтовка или промежуточное покрытие в ремонтных лакокрасочных системах

Содержание сухого вещества по объему

- 80±2 %

ЛОС

- 180 г/л

Удельный вес

- 1,49±0,05 кг/л

Типовая толщина пленки

- 150 мкм сухая (мин. 100 - макс. 500)
в зависимости от спецификации

Теоретическая укрывистость

- 5,3 м²/л

Теоретический расход

- 281 г/м²

Код базы

- 7082063 MIOX (слодяной оксид железа)
- 7082064 Off-white (серо-белый)
- 7082066 Alluminio (алюминиевый)

Код отвердителя

- 701477
- 701478 FD

Разбавление

- 0-5% Разбавитель Diluente 61, код 900237

Соотношение смешивания

- По массе 100: 18
- По объему 3,2:1

Жизнеспособность при 20 °C

- 8 ч

Цвет

- Miox
- Off-white
- Alluminio

Внешний вид

- Матовый

Метод нанесения

- Безвоздушное распыление
- Валик (не рекомендуется, т.к. для типовой толщины требуется нанесение нескольких слоев)



www.zetagi.it



zetagi

Veneziani

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Resistenza alla temperatura

- 120°C all'aria

Durata a magazzino

- 18 mesi per la base (T. max. 40°C)
- 12 mesi per l'induritore (T. max. 40°C)

Preparazione delle superfici

- Acciaio ossidato: Spazzolatura meccanica al grado St3 ISO 8501.1 e SIS 05 59 00 (SSPC – SP-3). Sabbatura di spolveratura Sa1 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7).
- Vecchie pitture: Idrolavaggio ad alta pressione, idrosabbatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5 – 50°C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento (indur. 701478 FD)

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profo ndità (h)	Interv. di sovra v	
			min. (h)	max. (mesi)
0°	8	24	12	12
10°C	6	16	6	12
20°C	3	8	3	12

Il tempo di polimerizzazione è indicativo, si riferisce al prodotto applicato con un DFT di 150 µm. L'intervallo di ricopertura si intende con finiture epossidiche, poliaccriliche e poliuretaniche. Per altri tipi di finiture si prega di rivolgersi al laboratorio tecnico applicativo. *L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della mano precedente. In ogni caso assicurarsi, prima di procedere alla sovraverniciatura, che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento, al fine di garantire una buona adesione.

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

• Diametro ugello	pollici	0.021 – 0.026
• Rapp. di compressione		45 – 30:1
• Pressione uscita	kg/cm ²	160 – 180

Consigliato per cicli in

- Atmosfera industriale media e pesante, atmosfera marina

Sconsigliato per cicli in

- Immersione in solventi e aggressivi chimici

Termostoykost

- 120 °C в воздухе

Срок годности

- 18 месяцев для базы (Т. не более 40 °С)
- 12 месяцев для отвердителя (Т. не более 40 °С)

Подготовка поверхности

- Оксидированная сталь: Механическая зачистка металлической щеткой до степени St3 в соответствии с ISO 8501-1 и SIS 05 59 00 (SSPCSP-3). Легкая абразивоструйная очистка до степени Sa1 в соответствии с ISO 8501-1 и SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7)
- Старая краска: Водоструйная очистка под высоким давлением, гидропескоструйная очистка, механическая зачистка металлической щеткой и подкрашивание оголенных участков

Условия применения

- Температура: 5 – 50 °С
- Относительная влажность ≤85%

Время сушки (отвердитель 701478 FD)

Температура	Высыхание на отлив (ч)	Высыхание насквозь (ч)	Интервал перекрытия	
			мин. (ч)	макс. (мес.)
0°	8	24	12	12
10 °С	6	16	6	12
20 °С	3	8	3	12

Время сушки указано **ориентировочное**, для толщины сухой пленки 150 мкм. Время перекрытия указано с эпоксидным, полиакриловым или полиуретановым финишным покрытием. Относительно других видов финишного покрытия следует проконсультироваться с нашей технической лабораторией.

*Максимальное время нанесения повторного покрытия зависит от местных условий окружающей среды. Наилучшая адгезия обеспечивается при нанесении финишного слоя до полного отверждения грунтовки. В любом случае, для получения хорошей адгезии следует убедиться, что окрашиваемая поверхность свободна от каких-либо загрязнений и меления.

Оборудование для распыления

Безвоздушное распыление

• Диаметр форсунки распылителя	Дюймы	0,021 – 0,026
• Соотношение нагнетания		45 – 30:1
• Давление жидкости	кг/см ²	160 – 180

Пригодно

- Для средних и сложных промышленных условий и для морской среды

Не пригодно

- Погружение в растворители и агрессивные химикаты.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.