

Quick Drying Primer

Грунтовка общего применения для металлических конструкций

Описание материала, Инструкция по нанесению

- Быстросохнущая алкидная грунтовка, содержащая антикоррозионные пигменты
- Рекомендуется для стальных поверхностей с традиционными системами покрытий
- Исключительные характеристики распыления
- Коррозионная стойкость
- Не содержит свинец и хромовые добавки
- Низкое содержание летучих органических веществ

Общее применение

Грунтовка для стальных конструкций, покрываемых алкидными или масляными красками.

Свойства

Quick Drying Primer — быстросохнущая грунтовка с исключительными характеристиками распыления как безвоздушным так и воздушным методами. Материал обладает коррозионной стойкостью, типичной для высококачественных алкидных грунтовок для стали и исключает возможность образования коррозии до нанесения поверхностного слоя.

Условия нанесения

Quick Drying Primer необходимо наносить в строгом соответствии с рекомендациями, для получения наилучших результатов.

Физические характеристики

Отделка	матовая
Цвет	красно-коричневый, серый
Компоненты	1
Отверждение	выделение растворителя и реакция с кислородом из воздуха
Сухой остаток:	
по объему	53±2% (ISO 3233)
по весу	70±3%
Толщина сухой пленки	40-60 мкм за один слой
Количество слоев	1-2
Расчетное потребление:	
при ТСП 40 мкм	13,5 м ² /л
при ТСП 60 мкм	9 м ² /л
<i>Обратите внимание на потери при нанесении, неровности поверхности и т. д.</i>	
Удельный вес	1,49 кг/л
Растворитель/очиститель..	Ксилол

Quick Drying Primer

Грунтовка общего применения для металлических конструкций

Подготовка поверхности

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом (ISO 12944-4).

СТАЛЬ:

Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2.5. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St3 (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Удалить остатки абразивного материала и пыль с поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: шероховатость поверхности должна быть в пределах 25-65 мкм.

ВАЖНО:

Нанести Quick Drying Primer как можно скорее на поверхность для предотвращения ранней коррозии. Не оставлять очищенную поверхность непокрытой. В случае загрязнения поверхности, удалить грязь.

Ремонт предварительно окрашенных поверхностей

Местная струйная очистка или механическая очистка поврежденных участков в соответствии с разделом «Подготовка поверхности». Сгладить края существующего покрытия. Удалить пыль и грязь перед перекраской.

Информация по нанесению

Поверхность..... чистая сталь
Методы нанесения..... безвоздушный или воздушный, кисть или валик

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ:

Стандартное оборудование для безвоздушного распыления с коэффициентом

накачки 28:1 или выше и размером насадки сопла от 0.28 до 0.43 мм (0.011 до 0.017 inch).

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ:

Промышленное оборудование с размером насадки сопла 1,5-2 мм, отдельной регулировкой воздушного и жидкостного давления, механическим смесителем, уловителем влаги и масла в главной воздушной магистрали.

МИКСЕР:

Использовать механический смеситель с пневматическим приводом или электродвигателем во взрывобезопасном исполнении.

Условия окружающей среды

(во время нанесения и сушки):

температура воздуха от +5 до +40°C
температура поверхности от +5 до +50°C
относительная влажность не более 80%

Для предотвращения конденсации влаги на поверхности, температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию при нанесении в закрытых и тесных помещениях для выделения и удаления растворителя.

Время сушки, °C	20
до отлипа (минуты).....	10
до кантования (часы).....	3
до перекрытия: (допускается перекрытие «мокрый-по-мокрому»)	
минимум (часы).....	3
максимум	не ограничено

ПРИМЕЧАНИЕ: время сушки зависит от температуры воздуха и поверхности, нанесенной толщины пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время пропорционально короче при высоких температурах и длиннее при низких температурах. Перед подкраской, убедиться в чистоте поверхности. За дополнительной информацией, обращайтесь к представителю Nirlat.

Растворитель/очиститель.. Ксилол

Quick Drying Primer

Грунтовка общего применения для металлических конструкций

Метод нанесения

1. Промыть оборудование указанным очистителем перед применением.
2. Перемешать материал до однородной консистенции при помощи механической мешалки.
3. При воздушном нанесении разбавлять только при необходимости не больше чем 10% от общего объема указанным растворителем. При безвоздушном распылении разбавлять не рекомендуется.
4. Нанесите покрытие равномерными параллельными проходами. Каждый проход должен перекрывать соседний на 50% для предотвращения обнаженных участков, точечных отверстий или пор.
5. Нанести дополнительный слой на все швы, неровности, острые кромки и углы, соединения, болты, и т.д.
6. Нанесение 100 мкм мокрой пленки обеспечивает 54 мкм толщины сухой пленки.
7. Проверить толщину сухой пленки при помощи неразрушающего толщиномера. Если толщина меньше необходимой, нанести дополнительный материал по необходимости.
8. Небольшие повреждения или открытые участки, микроотверстия и поры могут быть подкрашены при помощи кисти. Ремонт больших участков проводить распылением.
9. В закрытых помещениях, обеспечить вентиляцию свежим воздухом до полного выделения растворителя. Температура и влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы не конденсировалась влага на поверхности.
10. Промыть оборудование указанным очистителем сразу после применения или в конце рабочего дня.

Транспортировка

Упаковка	5 л, 18 л
Срок годности.....	24 месяца при условии хранения внутри помещения в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +40°C.

Quick Drying Primer

Грунтовка общего применения для металлических конструкций

Техника безопасности и охраны здоровья

Материал не содержит свинец. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение.

При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей, не подвешивать за ручку. Не смешивать с материалами, не рекомендованными Nirlat.

Общие замечания

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Компания несет ответственность только за качество продукции. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Клиент должен самостоятельно оценивать соответствие материалов его потребностям.

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.

Контактная информация

Nirlat Ltd,
Kibbutz Nir-Oz, DN Negev 85122 Israel
Tel: +972-8-998-63-33
Fax: +972-8-998-28-19
www.nirlat.com

Представитель в России

ООО «ТЕХНОКРАСКА»,
115419, город Москва,
улица Орджоникидзе, дом 11, строение 1 А
Телефон / факс: +7 (495) 640-97-76
Сайт: www.tpaint.ru
Электронная почта: info@tpaint.ru