

# Quick Drying Topcoat

Алкидное финишное покрытие

## Описание материала, Инструкция по нанесению

- Быстросохнущее однокомпонентное глянцевое финишное покрытие на основе алкидных смол, предназначенное для окраски ранее грунтованных металлических поверхностей
- Особенно подходит для промышленного использования при окраске металлических конструкций, грузовиков, различного рода станков и сельскохозяйственного оборудования
- Легко наносится кистью, валиком, распылением
- Обеспечивает высококачественное покрытие, совместимое с широким диапазоном грунтовок и покрытий

Quick Drying Topcoat — алкидное покрытие с высоким содержанием твердых веществ для промышленного применения.

Для получения максимальных эксплуатационных характеристик, для которых и разработан Quick Drying Topcoat, необходимо строго следовать всем инструкциям по нанесению, мерам предосторожности, условиям и ограничениям. Если условия конкретного применения выходят за рамки описанных требований и ограничений, проконсультируйтесь с представителем Nirlat.

### Общее применение

Алкидное финишное покрытие по соответствующим образом загрунтованным стальным поверхностям, которые подвергаются воздействию промышленной атмосферы средней агрессивности.

### Физические свойства

Отделка.....	глянец 85%
Цвет.....	RAL
Компоненты .....	1
Отверждение.....	выделение растворителя и реакция с кислородом из воздуха
Сухой остаток:	
по объему.....	47± 3% (ISO 3233)
по весу .....	60±3%
Толщина сухой пленки .....	35-50 мкм за один слой
Количество слоев.....	1-2
Расчетное потребление:	
при ТСП 40 мкм .....	11,45 м <sup>2</sup> /л
<i>Обратите внимание на потери при нанесении, неровности поверхности и т. д.</i>	
Удельный вес .....	1,15
Растворитель/очиститель..	Ксилол

# Quick Drying Topcoat

Алкидное финишное покрытие

---

## Рекомендуемые системы покрытий

Один или два слоя Quick Drying Topcoat толщиной 35-50 мкм поверх одного слоя грунта Quick Drying Primer или Phenolic Primer 503 толщиной 40-60 мкм — для защиты конструкционной стали, наружных поверхностей резервуаров хранения и т.д. в условиях промышленной атмосферы средней агрессивности.

Одного слоя Quick Drying Topcoat толщиной 40 мкм обычно достаточно в качестве декоративного финишного слоя поверх 40 мкм грунта Quick Drying Primer или Phenolic Primer 503 для внутренних стальных поверхностей.

## Стойкость

Quick Drying Topcoat имеет прекрасную стойкость к воздействию промышленной атмосферы средней агрессивности, при нанесении на соответствующим образом загрунтованную поверхность.

Quick Drying Topcoat устойчив к действию химических веществ средней агрессивности, но не устойчив в среде сильных щелочей. После отверждения Quick Drying Topcoat устойчив к разным видам обычных воздействий при нормальных условиях эксплуатации.

## Подготовка поверхности

### ЗАГРУНТОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки (ISO 12944-4).

## Ремонт предварительно окрашенных поверхностей

Местная струйная очистка или механическая очистка поврежденных участков в соответствии с разделом «Подготовка поверхности». Сгладить края существующего покрытия. Удалить пыль и грязь перед перекраской.

## Информация по нанесению

Поверхность ..... загрунтованная сталь  
Методы нанесения ..... безвоздушное  
или пневматическое  
распыление

### БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ:

Стандартное оборудование для безвоздушного распыления с коэффициентом усиления 28:1 или выше и размером насадки сопла от 0,28 до 0,43 мм (0.011-0.017 inch).

### ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ:

Промышленное оборудование с размером насадки сопла 1,5-2 мм, отдельной регулировкой воздушного и жидкостного давления, механическим смесителем, уловителем влаги и масла в главной воздушной магистрали.

### МИКСЕР:

Использовать механический смеситель с пневматическим приводом или электродвигателем во взрывобезопасном исполнении.

### Условия окружающей среды

(во время нанесения и сушки):

температура воздуха ..... от +5 до +50 °C  
температура поверхности..... от +5 до +60 °C  
температура материала ..... от +10 до +40 °C

Для предотвращения конденсации во время нанесения, температура поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше точки росы.

Никогда не наносите состав при неблагоприятных погодных условиях. В замкнутых пространствах обеспечьте хорошую приточную вентиляцию, для улучшения испарения и отвода растворителей.

<u>Время сушки, °C</u>	20
до отлипа (минуты).....	30
до обработки (часы) .....	4

до перекрытия:

(допускается перекрытие «мокрый-по-мокрому»)

минимум (часы) .....	1,5
максимум .....	не ограничено

# Quick Drying Topcoat

Алкидное финишное покрытие

---

*ПРИМЕЧАНИЕ: время сушки зависит от температуры воздуха и поверхности, нанесенной толщины пленки, вентиляции и других условий окружающей среды. Время пропорционально короче при высоких температурах и длиннее при низких температурах. Перед подкраской, убедиться в чистоте поверхности. За дополнительной информацией, обращайтесь к представителю Nirlat.*

Растворитель/очиститель.. Ксилол

## Метод нанесения

1. Промыть оборудование указанным очистителем перед применением.
2. Перемешать материал до однородной консистенции при помощи механической мешалки.
3. При воздушном нанесении разбавлять только при необходимости не больше чем 15% от общего объема указанным растворителем. При безвоздушном распылении разбавлять не рекомендуется.
4. Нанесите покрытие равномерными параллельными проходами. Каждый проход должен перекрывать соседний на 50% для предотвращения обнаженных участков, точечных отверстий или пор.
5. Нанесение 100 мкм мокрой пленки обеспечивает 47 мкм толщины сухой пленки.
6. Проверить толщину сухой пленки при помощи неразрушающего толщиномера. Если толщина меньше необходимой, нанести дополнительный материал по необходимости.
7. Небольшие повреждения или открытые участки, микроотверстия и поры могут быть подкрашены при помощи кисти. Ремонт больших участков проводить распылением.
8. В закрытых пространствах, обеспечить вентиляцию свежим воздухом до полного выделения растворителя. Температура и влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы не конденсировалась влага на поверхности.
9. Промыть оборудование указанным очистителем сразу после применения или в конце рабочего дня

## Транспортировка

Упаковка .....	5 л, 18 л
Срок годности.....	24 месяца при условии хранения внутри помещения в закрытой заводской упаковке при температуре от +5 до +40°C.

# Quick Drying Topcoat

Алкидное финишное покрытие

---

## ***Техника безопасности и охраны здоровья***

Материал не содержит свинец. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение.

При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей, не подвешивать за ручку. Не смешивать с материалами, не рекомендованными Nirlat.

## ***Общие замечания***

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Компания несет ответственность только за качество продукции. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Клиент должен самостоятельно оценивать соответствие материалов его потребностям.

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.

## ***Контактная информация***

Nirlat Ltd,  
Kibbutz Nir-Oz, DN Negev 85122 Israel  
Tel: +972-8-998-63-33  
Fax: +972-8-998-28-19  
[www.nirlat.com](http://www.nirlat.com)

## ***Представитель в России***

ООО «ТЕХНОКРАСКА»,  
115419, город Москва,  
улица Орджоникидзе, дом 11, строение 1 А  
Телефон / факс: +7 (495) 640-97-76  
Сайт: [www.tpaint.ru](http://www.tpaint.ru)  
Электронная почта: [info@tpaint.ru](mailto:info@tpaint.ru)