



8 лет —

**подтвержденная
антикоррозионная
стойкость**

Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat

- **Стандартная подготовка поверхности**
- **Один слой грунта + один слой покрывной эмали**
- **Всего 6 часов до полного высыхания системы**

Над разработкой этой антикоррозионной системы технологи компании Nirlat работали более 10 лет. За счет применения алкидных смол нового поколения им удалось создать материалы, которые по своим антикоррозионным свойствам вплотную приближаются к эпоксидно-полиуретановым системам, при этом стоят в 3–8 раз дешевле.

Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat обеспечивает надежную защиту металлоконструкций в течение 8 лет, одновременно с этим сохраняя свои декоративные свойства: покрывная эмаль не выгорает и не мелеет.

Система проста в применении. Персонал не нужно переучивать — достаточно опыта работы с аналогичными типами покрытий (например, отечественным ПФ-021). Не потребуется и замены оборудования для распыления. Прежним останется стандарт подготовки поверхности. Материалы наносятся в один слой, а вся система гарантированно высыхает за 6–8 часов.

Содержание

Промышленные антикоррозионные покрытия от ООО «Технокраска»	2
Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat.....	3
Технология применения по шагам	4
Испытания и гарантии качества	8
Кто и для чего приобретает быстросохнущую антикоррозионную систему Nirlat.....	11
Состав системы Nirlat и её типовая схема применения.....	13
Прайс-лист.....	16



nirlat™



Антикоррозионные материалы Nirlat в наличии на складах в Москве, Екатеринбурге и других регионах России.

Промышленные антикоррозионные покрытия от ООО «Технокраска»

Наша компания не новичок на рынке антикоррозионных материалов. Десять лет мы обеспечиваем поставки защитных покрытий и на крупнейшие заводы страны, работающие по государственным заказам, и на частные предприятия. Нами накоплен большой опыт в решении сложных антикоррозионных задач.

Наши инженеры-технологи участвуют в проработке схем антикоррозионной защиты, регулярно выезжают на производственные площадки, консультируют сотрудников предприятий-заказчиков.

Мы тщательно выбираем материалы, которые предлагаем своим партнерам к применению: изучаем все свойства, особенности нанесения, организуем тестирования антикоррозионной эффективности, сравниваем с конкурентными предложениями.

Сегодня нам есть что предложить если вы производите или храните кислоты, щелочи и другую химию, если вам нужно надолго защитить металлоконструкции от коррозии

и обеспечить их наилучший внешний вид, если нужно работать по влажным бетонным поверхностям или в экстремальных погодных условиях.

В материалах Nirlat мы ценим их высокие антикоррозионные свойства, проверенные ведущим отраслевым институтом страны, экономическую эффективность, технологичность, предельную простоту применения.

Звоните! Мы готовы к плодотворному сотрудничеству с вашим предприятием.

Телефон для консультаций и заказов:
+7 (495) 640-97-76

Больше информации о нашей компании и ассортименте антикоррозионных покрытий на сайте: www.tpaint.ru

Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat

Грунт — Quick Drying Primer

Наносится первым слоем

Быстросохнущее однокомпонентное грунтовое покрытие на основе алкидных смол, разработанное для огрунтовки ранее подготовленных металлических поверхностей.

Высокая коррозионная стойкость материала, содержащего антикоррозионные пигменты, на долгое время исключает возможность образования коррозии.

Обеспечивает высококачественное покрытие, совместимое с широким диапазоном покрывных эмалей.

Расчетное потребление..... 13,5 м²/л
при 40 мкм толщины сухой пленки

Удельный вес 1,46 кг/л

Растворитель/очистительксилол

Время сушки при °C	10	20	30
до отлипа (минуты)	30	15	10
до кантования (часы)	4	2	1

Физические характеристики

Отделка матовая

Цвет красно-коричневый, серый

Сухой остаток по объему 54±3%

Толщина сухой пленки 40–60 мкм

Время сушки*

до перекрытия при °C	10	20	30
минимум (часы)	4	2	1
максимум	не ограничено		

* — Допускается перекрытие «мокрый-по-мокрому»



Грунт **Quick Drying Primer** и покрывная эмаль **Quick Drying Topcoat** поставляются в стандартных жестяных ведрах, емкостью 18 литров.

Покривная эмаль — Quick Drying Topcoat

Наносится вторым слоем

Быстросохнущее однокомпонентное глянцевое финишное покрытие на основе алкидных смол, разработанное для окраски ранее загрунтованных металлических поверхностей.

Обеспечивает высококачественное покрытие, совместимое с широким диапазоном грунтовок и грунт-эмалей

Обладает повышенной стойкостью к воздействию промышленной атмосферы средней агрессивности при нанесении на соответствующим образом загрунтованную поверхность.

Расчетное потребление..... 11,45 м²/л
при 40 мкм толщины сухой пленки

Удельный вес 1,15 кг/л

Растворитель/очистительксилол

Время сушки при °C	10	20	30
до отлипа (минуты)	45	30	15
до кантования (часы)	4	2	1

Время сушки*

до перекрытия при °C	10	20	30
минимум (часы)	4	2	1
максимум	не ограничено		

* — Допускается перекрытие «мокрый-по-мокрому»

Физические характеристики

Отделка глянец 85%

Цвет по каталогу RAL

Сухой остаток по объему 47±3%

Толщина сухой пленки 35–50 мкм



Срок хранения быстросохнущих материалов Nirlat — **Quick Drying Primer** и **Quick Drying Topcoat** — в невскрытой заводской упаковке — 24 месяца.



Применение Nirlat в России: Оборудование для упаковки сыпучих материалов производства ООО «ВсеЛуг» (vselug.ru), 2011

Технология применения быстросохнущей антикоррозионной системы Nirlat по шагам

Работа с материалами Nirlat — как с грунтом, так и с покрывной эмалью — не требует переучивания маляров. Достаточно опыта работы со схожими типами антикоррозионных покрытий.

Вместе с тем, использование антикоррозионной системы Nirlat, позволяет **в 6 раз сократить время**, отводимое на окраску конструкции, **и в 8 раз увеличить срок службы** покрытия по сравнению с традиционными отечественными алкидными материалами.



Шаг №1
Подготовка поверхности к нанесению грунтовочного слоя



Шаг №2
Нанесение быстросохнущего грунта **Quick Drying Primer**



Шаг №3
Промежуточная сушка антикоррозионного покрытия



Шаг №4
Нанесение быстросохнущей покрывной эмали **Quick Drying Topcoat**



Шаг №5
Окончательная сушка антикоррозионного покрытия

Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat обеспечивает защиту металлоконструкций **не менее чем на восемь лет.**



Шаг №1 Подготовка поверхности к нанесению грунтовочного слоя

Быстросохнущий грунт Nirlat — Quick Drying Primer (QDP) не требует чрезмерной тщательности в подготовке поверхности — достаточно степени очистки St 3 по ISO 8501-1.

С поверхности металла должны быть удалены следы старого покрытия и ржавчина,

загрязнения в виде жиров, масел и смазок удаляются обезжириванием, поверхность обеспыливается.

На этом этапе следует помнить, что срок эксплуатации антикоррозионного покрытия прямо пропорционален степени подготовки поверхности.

Сотрудники нашей компании готовы ответить на все ваши вопросы, связанные с применением материалов Nirlat.



Шаг №2 Нанесение быстросохнущего грунта Quick Drying Primer

Быстросохнущий грунт Nirlat — QDP отличается от похожих материалов высокой вязкостью. Это позволяет нанести за один слой 40–120 мкм мокрой пленки материала без потеков по вертикальным поверхностям.

Благодаря высокому сухому остатку (54% по объему) за один мокрый слой вы наносите грунт с толщиной сухого слоя 20–

80 мкм в зависимости от требований проекта и заказчика.

Для нанесения быстросохнущего грунта Nirlat — QDP применяется стандартное промышленное оборудование — как для пневматического так и для безвоздушного распыления. В случае необходимости, можно использовать кисти и валик.

Как рассчитать толщину «мокрого» слоя грунта

Пусть по проекту вам необходимо нанести грунт с толщиной сухого слоя 40 мкм.

Прежде всего, обратите внимание на сухой остаток грунта Nirlat по объему — 54%.

Это значит, что в каждый 100 мл материала 54% занимает антикоррозионный наполнитель и пленкообразующая основа, а 46% — летучие

вещества, которые испаряются во время сушки.

Зная сухой остаток грунта по объему, легко рассчитать толщину «мокрого» слоя, которая после высыхания обеспечит заданную проектом толщину.

В нашем случае, для того чтобы на металлоконструкции лежал грунт толщиной сухого слоя

40 мкм, необходимо наносить мокрую пленку материала толщиной **40 мкм/0,54≈75 мкм**.

Ставим задачу малярам — наносить грунт «мокрой» толщиной 75 мкм.

Все, требования проекта будут выполнены.



Шаг №3 Промежуточная сушка антикоррозионного покрытия

Быстросохнущий грунт Nirlat — QDP не нуждается в долговременной сушке. Это одно из основных его свойств.

Уже через 10–15 минут после нанесения 75 микрон «мокрого» слоя QDP высохнет на отлип. Через 1,5–2 часа уже высохший слой грунта можно будет перекрыть еще одним слоем, если того требует заказчик, или слоем быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — Quick Drying Topcoat,

или кантовать и отгрузить конструкцию заказчику.

На этом этапе важно не допускать загрязнения или повреждения только что нанесенного покрытия.

Тем, кто привык работать устаревшими типами материалов

Обратите внимание! Быстросохнущий грунт Nirlat — QDP высыхает «до кантования» или «перекрытия» за 1,5–2 часа, а не за 24, как указано в инструкциях к материалам типа ГФ-021 (здесь и далее ГОСТ 25129-82).

Как рассчитать толщину «мокрого» слоя эмали

Переходя к нанесению быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT следует учесть, что ее объемный сухой остаток отличается от сухого остатка грунта — он равен 47%.

В покрывной эмали изначально больше летучих веществ, чем в грунте. Это, в том числе, обеспечивает гладкий, глянцевый декоративный слой.

На практике это значит, что для одной и той же толщины «сухого» слоя «мокрый» слой покрывной эмали нужно делать толще.

Т.е., если проектом поставлена задача — 40 мкм «сухого» слоя покрывной эмали, то нанести на конструкцию нужно $40 \text{ мкм} / 0,47 = 85 \text{ мкм}$ «мокрого» слоя.

О том, как контролировать толщину наносимого «мокрого» слоя, читайте ниже.

Сотрудники нашей компании готовы ответить на все ваши вопросы, связанные с применением материалов Nirlat.



Шаг №4

Нанесение быстросохнущей покрывной эмали Quick Drying Topcoat

Для нанесения быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — Quick Drying Topcoat (QDT) малярам будет достаточно опыта работы с аналогичными отечественными эмалями (например ПФ-115).

Покрывная эмаль QDT наносится в один слой с толщиной «сухой» пленки 40–80 мкм. Требования к оборудованию тоже не меняются: кисть, валик, аппараты пневматического и безвоздушного распыления.

Важно, что все, кто уже наносил эмаль QDT, отмечают две ее особенности:

- уже при толщине «сухого» слоя 40 мкм эмаль надежно перекрывает нижележащие слои (они не просвечивают сквозь нее);
- эмаль не дает эффекта «яблока» в месте ремонтного подкрашивания.

Как контролировать толщину «мокрого» слоя

Кроме кисти или распылителя, важнейшим для качественной работы инструментом каждого маляра является так называемая «гребёнка» для оценки толщины нанесенного только что покрытия.



Что из себя представляет такая гребёнка видно на первом рисунке: ряд измерительных зубьев разной длины, над которыми отмечены величины зазоров в микронах относительно опорных (крайних) зубьев.

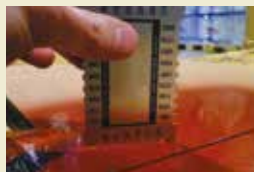
Как пользоваться гребёнкой

Первое: Поставьте гребенку на только что окрашенную поверхность подходящей стороной перпендикулярно плоскости (см. рисунки 2 и 3).



Второе: Поднимите гребёнку с поверхности и посмотрите, какие из зубьев окрасились, а какие — нет (см. рисунок 4).

На последнем рисунке видно, что окрашены зубья со значениями 25, 51, 76, 102.



Видно и то, что зубья 127 и 152 не окрасились.

Делаем вывод: на поверхность нанесена пленка материала толщиной от 102 до 127 мкм.



Если бы она была меньше 102 мкм, зуб со значением 102 не окрасился бы, просто не коснулся бы пленки.

А если бы «мокрая» пленка материала была больше 127 мкм — неокрашенным остался бы зуб со значением 152.

Третье: Протрите гребёнку тряпочкой, смоченной в растворителе, и она снова готова к работе.

Телефон для консультаций и заказов:
+7 (495) 640-97-76

Больше информации о нашей компании и ассортименте антикоррозионных покрытий на сайте: www.tpaint.ru



Применение Nirlat в России:
Стальные горизонтальные резервуары производства ООО ЗМК «Элемент» (zmk-element.ru), 2011



Шаг №5 Окончательная сушка антикоррозионного покрытия

После нанесения быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT покрытие необходимо просушить.

Через 30–45 минут после нанесения 85 микрон «мокрого» слоя QDT высохнут «до отлипа», а через 4 часа конструкцию можно будет кантовать и отгружать заказчику.

Так же, как и на этапе межслойной выдержки, в течение этих 4 часов требуется не допускать загрязнения или повреждения только что окрашенной поверхности.

Тем, кто привык работать устаревшими типами материалов

Обратите внимание! Быстросохнущая покрывная эмаль Nirlat высыхает «до кантования» или «перекрытия» за 4 часа, в отличие от эмалей типа ПФ-115 (здесь и далее ГОСТ 6465-76), в инструкциях к которым прописана сушка в течение 24 часов.

Как рассчитать, сколько потребуется материала

Тем, кто привык работать с отечественными материалами, бывает не просто переориентироваться на иные единицы измерения. Свойства отечественных материалов принято отражать в массовых показателях, а зарубежных — в объемных.

На самом деле все проще, чем может показаться. Для того, чтобы не ошибиться в объеме заказываемого материала, вам нужно знать следующие цифры:

- Площадь окрашиваемой поверхности
- Толщина слоя антикоррозионного покрытия

- Объемный сухой остаток применяемого материала

Первые два показателя вы берете из проекта, последний — из описания материала.

Рассчитывается необходимый объем материала по формуле:

$$\text{Площадь} \times (\text{Толщина слоя покрытия в миллиметрах} \div \text{Объемный сухой остаток материала})$$

Пример:

- Площадь окрашиваемой поверхности — 1000 м².
- Толщина слоя антикоррозионного покрытия — 40 мкм.

- Объемный сухой остаток быстросохнущего грунта Nirlat — QDP — 54%.

- Объемный сухой остаток быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT — 47%.

Для окраски 1000 м² грунтом вам понадобится:

$$1000 \times (0,04 \div 0,54) = 74,07 \text{ литра материала.}$$

Для окраски 1000 м² покрывной эмалью вам понадобится:

$$1000 \times (0,04 \div 0,47) = 85,10 \text{ литров материала.}$$

Вниманию практиков

В реальных условиях промышленной окраски при использовании любого ЛКМ образуются потери: практический расход материала всегда превышает теоретический на некоторую величину — коэффициент потерь.

Потери материала возникают по самым разным причинам и сильно зависят от уровня производственной культуры. Тем не менее, для большинства случаев выработаны типовые коэффициенты потерь, которые позволяют рассчитать необходимое количество краски.

Обратите внимание на то, что коэффициент потерь равный 30% значит, что из 100% использованного в работе материала только 70% ляжет на конструкцию (остальное унесет ветром, пролетит мимо нее и т.п.).

В нашем случае, для того, чтобы на обрабатываемую поверхность попал именно литр краски необходимо, чтобы в оборудование ее поступило не 1,3 литра, а **1/0,7=1,429 литра**.

Учитывайте фактор потерь, характерный для условий вашего предприятия и обрабатываемых металлоконструкций в окончательных расчетах!



Применение Nirlat в России: Один из объектов, окрашенных метериалами Nirlat в 2011 году.

Испытания и гарантии качества

На российском рынке антикоррозионных материалов нет недостатка в дешевых предложениях. Зачастую, для того, чтобы материал был представлен на рынке, достаточно бумаг о соответствии формальным требованиям ГОСТ и санитарно-эпидемиологическим требованиям. Среди обязательных бумаг нет сертификатов и протоколов о прохождении испытаний на действительную антикоррозионную стойкость.

Результат испытаний №1 — 8 лет подтвержденной антикоррозионной стойкости

Отдельно от многих аналогов сегодня стоят алкидные материалы Nirlat.

В 2011 году быстросохнущая антикоррозионная система была испытана специалистами ЦНИИПСК им. Мельникова (г. Москва). Эта организация более 130 лет является лидером проектирования, обследования и экспертизы металлоконструкций в России.

Испытания проводились по шестому методу ГОСТ 9.401-91.

В соответствии с программой испытаний, образцы покрытия тестировались в условиях повышенной влажности, воздействия сернистого газа, повышенных (+40°C) и пониженных (-60°C) температур. Цикл испытаний повторяется многократно.

По результатам проведенных испытаний, специалисты ЦНИИПСК им. Мельникова сделали вывод: стойкость быстросохнущей антикоррозионной системы Nirlat — **8 лет в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата до появления следов коррозии.**

К сведению:

в соответствии с ВСН 362-87 слой ГФ-021 + слой ПФ-115 обеспечивают защиту металлической конструкции не более чем на 12 месяцев.



Результат испытаний №2 — покрывная эмаль не выцветает, не мелеет

В быстросохнущей антикоррозионной системе Nirlat покрывной эмали отводится важная роль — придать изделию требуемые декоративные свойства, защитить грунтовочное покрытие от разрушительного воздействия ультрафиолетового излучения.

Типовой проблемой большинства алкидных эмалей была и остается нестабильность этих самых декоративных свойств — они быстро (часто, в течение нескольких месяцев) теряют глянец, мелеют и выцветают на солнце.

Декоративные свойства быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT в корне отличаются от основной массы того, что представлено на рынке. Сказываются климатические особенности родного для компании Nirlat рынка Израиля, страны с более интенсивным воздействием солнечного света, иным уровнем воздействия ультрафиолетового излучения.

ИЦ «Росхимтест» (г. Москва, МГУ им. Ломоносова) в 2011 году проводил ускоренные испытания светостойкости образцов по-

крывной эмали Nirlat — QDT по второму методу ГОСТ 21903. Суть таких испытаний заключается в том, что образцы покрытия помещают в аппарат искусственной погоды и подвергают долговременному интенсивному УФ облучению.

Испытания было решено прервать после того, как покрывная эмаль Nirlat — QDT показала стабильность декоративных свойств в течение не менее двух лет. За время испытания эмаль не потеряла глянец и не изменилась в цвете.

По своим декоративным свойствам быстросохнущая покрывная эмаль Nirlat — QDT ближе к полиуретановым покрытиям и превосходит традиционные отечественные аналоги.



Как своими силами сравнить антикоррозионную стойкость материалов Nirlat с распространенными отечественными аналогами

Описанные выше испытания и их результаты — это серьезные исследования, требующие дорогостоящего оборудования, времени и немалых средств, не говоря уже о квалификации тех, кто будет этим заниматься.

Повторить такие исследования силами небольшого предприятия не представляется возможным. Тем не менее, есть способы провести сравнительные испытания без существенных финансовых затрат и в сжатые сроки.

Главная цель этих испытаний — убедиться в том, что быстросохнущее грунтовочное покрытие Nirlat — QDP превосходит по антикоррозионной стойкости распространенные отечественные аналоги.

Испытывать именно грунтовочное покрытие, а не антикоррозионную систему в целом будем потому, что, во-первых, это сократит время тестирования, а во-вторых,

именно грунтовочное покрытие выполняет главную роль в антикоррозионной защите.

Основой для данного метода тестирования служит ГОСТ 9.403-80 — «Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей» — метод А.

Суть предлагаемого метода заключается в следующем:

- образцы тестируемых покрытий помещаются в 5%-ный раствор NaCl (поваренная соль, продается в любом продуктовом магазине) и выдерживаются в нем, до появления следов разрушения антикоррозионного покрытия
- измеряться будет время, спустя которое эти признаки появляются у каждого из покрытий.



Подготовим для теста одинаковые пластины: QDP — серого цвета, GF-021 — красного.



Толщина «сухого» слоя грунта на обеих пластинах одинакова — около 50 мкм.

Для чистоты эксперимента необходимо заполнить ряд условий:

- одинаково тщательно подготовить тестовые пластины — в нашем случае будет достаточно простой механической очистки и обезжиривания
- нанести грунтовочный слой одинаковой «сухой» толщины по обоим сторонам каждой пластины — в нашем случае это 40–50 мкм
- края и кромки пластин нужно дополнительно защитить от воздействия солевого раствора либо эпоксидным покрытием, либо, что намного проще, обыкновенным пластилином
- дать пластинам одинаковое время на окончательную сушку и полимеризацию покрытия — 5–7 дней

После того, как тестовые пластины помещают в солевой раствор, замеряют время — в часах или днях, на ваш выбор — до появления первых следов разрушения антикоррозионного покрытия каждой из них.

На приведенных иллюстрациях видно, как такой тест проводился сотрудниками нашей компании.

Параллельно испытывались пластины с быстросохнущим грунтом Nirlat — QDP и самым распространенным антикоррозионным грунтом отечественного производства — ГФ-021.

В результате проведенного исследования были получены следующие результаты:

ГФ-021 Через 7 дней пластина, окрашенная ГФ-021, покрывается «пузырями» — четкий признак разрушения антикоррозионного покрытия. Пленка материала размягчается, теряет свои барьерные свойства. Раствор соли, проникая под пленку, вступает в реакцию с металлом.

QDP Первые признаки утраты покрытием части своих свойств появляются на пластине, окрашенной быстросохнущим грунтовочным покрытием Nirlat — QDP только через 21 день после начала испытания.

В условиях агрессивной среды **современное грунтовочное покрытие Nirlat — QDP превосходит ГФ-021** по своим антикоррозионным свойствам.

Обратите внимание, что за 21 день масштабы проявлений коррозии на пластине, обработанной QDP, не сопоставимы с тем, что видно у ГФ-021 через 7 дней.

Подобные сравнительные испытания можно провести в условиях любого предприятия, ежедневно работающего с лакокрасочными материалами.



Помещаем пластины в 5%-ый раствор NaCl. Не забываем регулярно контролировать состояние покрытий.



Пластина, обработанная ГФ-021, через 7 дней эксперимента. Хорошо видно, что покрытие разрушается.



Первые признаки разрушения покрытия QDP обнаруживаются только через 21 день!



Применение Nirlat в России:
Один из объектов, окрашенных материалами Nirlat в 2011 году.



Применение Nirlat в России: Один из объектов, окрашенных материалами Nirlat в 2011 году.

Кто и для чего приобретает быстросохнущую антикоррозионную систему Nirlat

Тех, кто уже остановил свой выбор на быстросохнущей антикоррозионной системе Nirlat, можно разделить на три большие группы.

Группа покупателей №1 — подрядчики

Материалы Nirlat выбирают компании-подрядчики, специализирующиеся на антикоррозионной защите уже установленных металлоконструкций.

- Во-первых, быстросохнущие грунт и покрывная эмаль Nirlat позволяют окрашивать металлоконструкции в короткие «окна» подходящих погодных условий; вести работы когда температура окружающего воздуха близка к нулю.
- Во-вторых, с материалами Nirlat вдвое меньше работы — грунт и покрывная эмаль наносятся «мокрой» толщиной в 40–120 мкм без потеков по вертикальным плоскостям, что дает 20–80 мкм «сухого» слоя, в зависимости от поставленных задач. Отечественные материалы обеспечивают за один проход 15–20 мкм «сухого» слоя.
- В-третьих, точность нанесения материалов Nirlat очень просто контролировать, т.е. легко соответствовать требованиям заказчика с этими материалами. Это снимает необходимость докрашивать и перекрашивать дефектные участки, обычно они просто не появляются.

Телефон для консультаций и заказов:
+7 (495) 640-97-76

Больше информации о нашей компании и ассортименте антикоррозионных покрытий на сайте: www.tpaint.ru

Продолжение на странице **12**

- В-четвертых, свойства антикоррозионной системы Nirlat, позволяют уверенно давать гарантию на выполняемые работы.
- И наконец, за лучшие свойства материалов Nirlat не приходится много платить — стоимость антикоррозионной защиты квадратного метра металлоконструкции лишь немногим больше стоимости работ с применением отечественных материалов, что с лихвой компенсируется предыдущими факторами.

Группа покупателей №2 — ЗМК

Материалы Nirlat выбирают предприятия и заводы, выпускающие уже окрашенные металлоконструкции и готовую продукцию.

- Во-первых, как уже отмечалось, с материалами Nirlat вдвое меньше работы — они за один проход набирают «сухой» слой в два и более раз превосходящий толщину «сухих» слоев отечественных материалов.
- Во-вторых, применение быстросохнущих материалов Nirlat позволяет значительно сократить время, отведенное на сушку металлоконструкций и готовой продукции.
- В-третьих, как уже упоминалось выше, свойства антикоррозионной системы Nirlat позволяют уверенно давать на окрашенную ею продукцию большую гарантию от коррозии — в условиях растущей конкуренции это немаловажный фактор.
- Наконец, если стоимость превосходящего по качеству материала практически не отличается от привычной связки «ГФ+ПФ», то зачем использовать менее качественный аналог?

Телефон для консультаций и заказов:
+7 (495) 640-97-76

Больше информации о нашей компании и ассортименте антикоррозионных покрытий на сайте: www.tpaint.ru

Группа покупателей №3 — рачительные собственники

Антикоррозионную систему Nirlat выбирают заказчики металлоконструкций, не желающие перекрашивать их каждые год-два.

- Во-первых, материалы Nirlat обеспечивают антикоррозионную защиту металлоконструкций в восемь раз превосходящую то, что могут дать широко распространенные отечественные аналоги.
- Во-вторых, металлоконструкции, защищенные материалами Nirlat, дольше сохраняют свои декоративные свойства, что не свойственно материалам этого ценового диапазона — фирменные цвета предприятия долго будут «мозолить» глаз конкурентам.
- В третьих, антикоррозионными материалами Nirlat удобно проводить локальный ремонт поврежденных участков. Они абсолютно не требовательны к малярным навыкам подсобных рабочих — их можно наносить кистью и валиком.
- В четвертых, срок хранения этих материалов — два года — в четыре раза больше, чем у широко распространенных отечественных аналогов. Можно купить больше материала на «подкрасы» и не переживать о том, что он завтра кончится или испортится.
- Как уже отмечалось, немаловажно и то, что заказывая металлоконструкции, обработанные антикоррозионными материалами Nirlat, не приходится значительно переплачивать, а их свойства с лихвой это компенсируют.



Применение Nirlat в России:
Один из объектов, окрашенных материалами Nirlat в 2011 году.



Применение Nirlat в России: Оборудование для упаковки сыпучих материалов производства ООО «Вселуг» (vselug.ru), 2011

Состав быстросохнущей антикоррозионной системы Nirlat и её типовая схема применения

Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat состоит из двух материалов: грунта — Quick Drying Primer (QDP), и покрывной эмали — Quick Drying Topcoat (QDT). Совместное использование антикоррозионных свойств этих материалов и дает полноценную защиту металлических конструкций от коррозии.

Грунт

На металлическую, предварительно подготовленную поверхность наносится быстросохнущий грунт Nirlat — QDP.

Для надежной антикоррозионной защиты достаточно нанести материал толщиной «сухого» слоя 40 мкм (см. ISO 21944, новая редакция СНиП 2.03.11-85).

Что бы нанести слой грунта такой толщины потребуется 0,074 литра материала на один квадратный метр защищаемой поверхности.

Отличие №1 от отечественных аналогов

Быстросохнущий грунт Nirlat – QDP наносится на металлическую конструкцию в один слой, в отличие от отечественных материалов типа ГФ-021.

Т.е. для достижения толщины сухой пленки 40 мкм с QDP требуется нанести один слой, а с ГФ-021 — не менее двух.

Кроме того, высокий сухой остаток

Сотрудники нашей компании готовы ответить на все ваши вопросы, связанные с применением материалов Nirlat.

Продолжение на странице 14

QDP — 54±3% по объему — позволяет наносить материал толщиной до 80–100 мкм за один слой, в том числе на вертикальные поверхности, без образования потеков.

Отличие №2 от отечественных аналогов

Слой QDP толщиной 40 мкм высыхает и набирает твердость, достаточную для кантования конструкции, за 2 часа.

Т.е. через 2 часа после нанесения грунта можно или нанести второй его слой, или перекрыть грунт покрывной эмалью QDT, или отгрузить конструкцию заказчику, не опасаясь за сохранность антикоррозионного покрытия.

Инструкции по нанесению отечествен-

ных материалов типа ПФ-021 отводят на сушку и достижение подобной твердости покрытия не менее 24 часов.

Отличие №3 от отечественных аналогов

Быстросохнувший грунт Nirlat — QDP одинаково удобно наносится как примитивным ручным инструментом (кисти, валик), так и профессиональным оборудованием — аппаратами пневматического или безвоздушного распыления.

Благодаря толерантности к различным способам нанесения, QDP одинаково удобно и эффективно использовать как на месте производства металлических конструкций, так и на месте их монтажа, а так же для ремонта дефектов.



Применение Nirlat в России:
Один из объектов, окрашенных материалами Nirlat в 2011 году.

Покрывная эмаль

На металлическую конструкцию, предварительно загрунтованную быстросохнущим грунтом Nirlat — QDP наносится слой быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT.

Для обеспечения выполнения декоративной функции и защиты слоя грунта от прямого воздействия атмосферных факторов достаточно нанести слой покрывной эмали толщиной 40 мкм.

Для этого вам потребуется 0,085 литра материала на один квадратный метр защищаемой поверхности.

Отличие №1 от отечественных аналогов

Быстросохнущая покрывная эмаль Nirlat — QDT наносится на металлическую конструкцию в один слой, в отличие от отечественных материалов типа ПФ-115.

Т.е. для достижения толщины сухой пленки 40 мкм с QDT вам понадобится нанести один слой, а с ПФ-115 — не менее двух.

Аналогично быстросохнущему грунту QDP, высокий сухой остаток покрывной эмали QDT (47±3% по объему) позволяет наносить материал толщиной до 80–100 мкм за один слой, в том числе и на вертикальные поверхности, без образования потеков, что особо важно для покрывной эмали.

Отличие №2 от отечественных аналогов

Быстросохнущая покрывная эмаль Nirlat — QDT уже при толщине сухого слоя 40 мкм обеспечивает укрывистость ниже лежащих слоев.

Т.е. для того, чтобы через слой эмали не просвечивал цвет подложки, вам достаточно нанести один слой QDT, а не 2–5 слоев, с чем часто сталкиваются предприятия, применяющие отечественные покрывные эмали типа ПФ-115.

Отличие №3 от отечественных аналогов

Слой быстросохнущей покрывной эмали Nirlat — QDT с толщиной сухой пленки 40 мкм высыхает и набирает твердость, достаточную для кантования конструкции за 4 часа.

Т.е. через 4 часа после нанесения покрывной эмали вы можете отгрузить конструкцию заказчику, не опасаясь за сохранность антикоррозионного покрытия.

К сведению:

инструкции по нанесению отечественных материалов типа ПФ-115 отводят на сушку и достижение подобной твердости покрытия не менее 24 часов.

Сотрудники нашей компании готовы ответить на все ваши вопросы, связанные с применением материалов Nirlat.

Телефон для консультаций и заказов:
+7 (495) 640-97-76

Больше информации о нашей компании и ассортименте антикоррозионных покрытий на сайте: www.tpaint.ru

Результат применения быстросохнущей антикоррозионной системы Nirlat

Применение быстросохнущей системы Nirlat, состоящей из одного грунтовочного слоя, «сухой» толщиной 40 мкм и одного слоя покрывной эмали такой же толщины — 40 мкм, обеспечивает антикоррозионную защиту металлоконструкции на восемь лет.

Преимущество №1 над отечественными аналогами

Многokратное превосходство в качестве и продолжительности антикоррозионной защиты над устаревшими отечественными схемами типа «ГФ + ПФ».

Преимущество №2 над отечественными аналогами

Для качественной защиты металлоконструкций достаточно одного грунтовочного слоя и одного слоя покрывной эмали, общей толщиной 80 мкм.

Преимущество №3 над отечественными аналогами

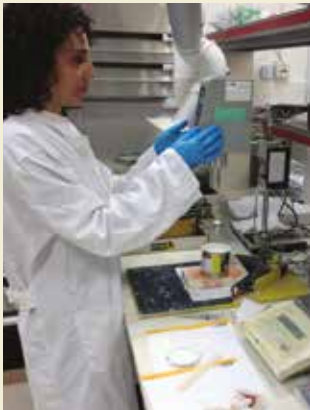
Металлоконструкции могут быть подготовлены к окраске, загрунтованы, окрашены покрывной эмалью, высушены и отгружены заказчику в течение одной рабочей смены без ущерба качеству антикоррозионного покрытия.

Преимущество №4 над отечественными аналогами

Антикоррозионную стойкость системы Nirlat — «QDP + QDT» и светостойкость покрывной эмали придирчиво испытывали ведущие отечественные лаборатории. А сравнительные испытания на антикоррозионную стойкость грунтовочных покрытий можно в короткие сроки провести самостоятельно.



Быстросохнущая антикоррозионная система Nirlat обеспечивает защиту металлоконструкций **на восемь лет**.



О компании Nirlat Ltd.

Компания Nirlat была основана в 1982 году, на территории кибуца Нир-Оз (Израиль) и первоначально занималась производством латексов.

Сегодня Nirlat — это ведущая компания на Израильском рынке лакокрасочных материалов.

Численность персонала компании превышает 400 человек.

Широкая гамма продуктов, выпускаемых компанией, — от фасадных штукатурок и шпатлевок до порошковых красок и эпоксидных покрытий — получила мировое признание за качество и надежность.

Сегодня продукция компании Nirlat экспортируется более чем в 35 стран мира.

Производство Nirlat сертифицировано по ISO-9000, а вся продукция соответствует европейским стандартам качества.

www.nirlat.com
www.nirlatpro.com

Прайс-лист

Контактная информация

ООО «Технокраска»

115419, Москва
ул. Орджоникидзе, дом 11

Телефон:

+7 (495) 640-97-76

www.tpaint.ru

info@tpaint.ru

Звоните нам по любым вопросам, связанным с продукцией компании Nirlat:

- покупка пробных партий материала
- покупка материалов мелким и крупным оптом
- консультации инженеров-технологов
- подбор антикоррозионного покрытия
- вызов специалистов компании для консультаций на месте
- контакты поставщиков Nirlat в вашем регионе

